



Powered by experience

UNA COMPAÑÍA GLOBAL

Avanzando desde la experiencia y el conocimiento; con la calidad, la innovación y la sostenibilidad como motores



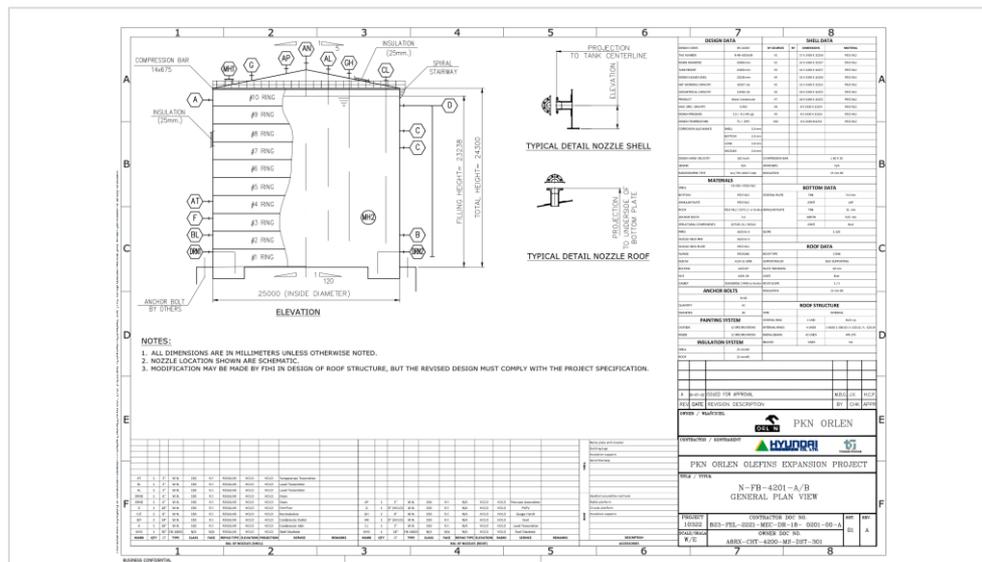
Abril 2023



Energy
Storage

GRANDES PROYECTOS

Proyecto de Ampliación Olefins PKN ORLEN - Plock. Polonia



Cliente

Técnicas Reunidas & Hyundai Engineering Co.

Localización

Plock. Polonia

Año

2022

Descripción

Ejecución "llave en mano" del proyecto de ampliación en el complejo petroquímico de Olefins PKN ORLEN en Polonia.

26 tanques de acero al carbono y acero inoxidable (EN 14015) modalidad EPC (incluyendo todos los internos, aislamiento, tratamiento superficial, etc.).

Ampliación de la capacidad de almacenamiento de GLP Refinería Cepsa – Huelva, España



Ciente

Cepsa

Localización

Huelva - España

Año

2019-2021

Descripción

Ejecución "llave en mano" del proyecto de ampliación de la capacidad de Gas Licuado de Petróleo (GLP) de la Refinería La Rábida, en Huelva, mediante una esfera de 1.800 m³ de capacidad neta.

El alcance incluye la ingeniería, aprovisionamientos, construcción y pruebas de una esfera aislada con sistema contra incendios, bajo estampa ASME VIII Div 2 y Marcado CE.



Energy
Storage

Terminal de regasificación de GNL KIPIC - Al Zour, Kuwait



Ciente

Amec Foster Wheeler / KIPIC (KNPC)

Localización

Al-Zour - Kuwait

Año

2016-2022

Descripción

Servicios de consultoría de dirección de proyectos (PMC), en la terminal de importación de gas Al-Zour, correspondientes a ocho tanques de GNL de tipo *Contención Total*, con una capacidad de 225.000 m³ cada uno.

Ampliación de la capacidad de almacenamiento de Banagas – Sitra, Bahrein



Cliente

JGC Gulf International Co. Ltd

Localización

Sitra - Bahrein

Año

2016-2018

Descripción

Ejecución "llave en mano" del proyecto de ampliación de un terminal de GLP.

El alcance incluye la ingeniería, aprovisionamientos, construcción, pruebas y precomisionado de dos (2) tanques de almacenamiento de butano y propano con una capacidad de 100.000 and 200.000 barriles, respectivamente.

Tanques refrigerados tipo API 620, apéndice R, de pared simple en acero al carbono para baja temperatura.

Ampliación de terminal de GNL Fluxys – Zeebrugge, Bélgica



Cliente

Fluxys

Localización

Zeebrugge (Bélgica)

Año

2015-2019

Descripción

Ejecución “llave en mano” del proyecto de ampliación de una terminal de Gas Natural Licuado (GNL).

El alcance incluye la ingeniería, aprovisionamientos, construcción y puesta en marcha de un tanque de 180.000 m³ y todos los equipos necesarios para su integración en la terminal así como del sistema de recuperación de vapores.

Tanque de gasolina con pantalla flotante Cepsa - Huelva, España



Cliente

Cepsa

Localización

Huelva - España

Año

2015-2016

Descripción

Ejecución "llave en mano" del proyecto de ampliación de la capacidad de gasolina de la Refinería de Cepsa La Rábida, en Huelva, mediante una tanque de 9.000 m³ de capacidad.

El alcance incluye la ingeniería, aprovisionamientos, obra civil, instrumentación y montaje mecánico del tanque Y-T305 de techo fijo y pantalla flotante diseñado bajo el código API 650 Ed12.

Tanques gasoil y agua del Ciclo Combinado Djelfa - Argelia



Ciente

Duro Felguera

Localización

Djelfa - Argelia

Año

2014-2015

Descripción

Ejecución del proyecto en EP de diez tanques para almacenamiento de gasoil y agua del Ciclo Combinado Djelfa para Duro Felguera Energía, en Argelia.

El alcance incluye la ingeniería, aprovisionamientos, fabricación y transporte de dos tanques de gasoil de 26.000 m³ y otros ocho de agua con una capacidad total de 30.000 m³ diseñados según API 650 Ed12.

Tanques de almacenamiento NUTANKS YPFB - RSCZ/RCBA, Bolivia



Ciente

Carlos Caballero

Localización

Santa Cruz / Cochabamba - Bolivia

Año

2014-2015

Descripción

Ejecución del proyecto en modalidad EP de dos esferas para almacenamiento de GLP en las refinerías de Elder Bell en Santa Cruz y Gualberto Villarroel en Cochabamba propiedad de YPFB.

El alcance incluye la ingeniería, suministro, fabricación y transporte de dos esferas de 620 m³ de capacidad diseñadas según ASME VIII Div1.

Tanques de 420 kbbl para almacenamiento de crudo Ecopetrol – Coveñas, Colombia



Cliente

Ecopetrol

Localización

Coveñas (Colombia)

Año

2014-2015

Descripción

Ampliación de una terminal de almacenamiento de crudo en Coveñas mediante 2 tanques de techo flotante de 420 kbbl cada uno, incluyendo obra civil, interconexiones mecánicas y eléctricas.

Terminal de almacenamiento diésel Vopak – Durban, Sudáfrica



Ciente

Vopak

Localización

Durban (Sudáfrica)

Año

2013-2015

Descripción

Ejecución del proyecto en EP de ocho tanques de almacenamiento de diésel para la terminal de Vopak en Durban.

El alcance incluye el diseño según API 650 11 Ed, ingeniería de detalle y suministro de 8 tanques de 8.000 m³ cada uno.

Esferas de GLP Petrofac – Rabigh, Arabia Saudí



Ciente

Petrofac

Localización

Rabigh (Arabia Saudí)

Año

2013-2015

Descripción

Proyecto en modalidad EPC que incluye diseño completo, ingeniería de detalle, procura, transporte, montaje in situ y pruebas para 3 esferas de almacenamiento de GLP de 3.000 m³, 1 esfera de isobutileno de 2.000 m³ y 1 esfera de etileno de 1.048 m³.

Tanques de hidrocarburos y obras anexas Recope – Limón, Costa Rica



Ciente

Recope

Localización

Puerto Moín, Limón, Costa Rica

Año

2013-2018

Descripción

Construcción EPC de 3 tanques para almacenamiento de gasolina (16.000 m³), diésel (56.000 m³) y bunker (16.000 m³). Obra civil, tubería de interconexión, equipos y material eléctrico, I&C, sistema contraincendios, sistema de bombeo de hidrocarburos, diques de contención y otros sistemas auxiliares.

Esfera de propileno BP Oil - España



Cliente

BP Oil

Localización

Castellón (España)

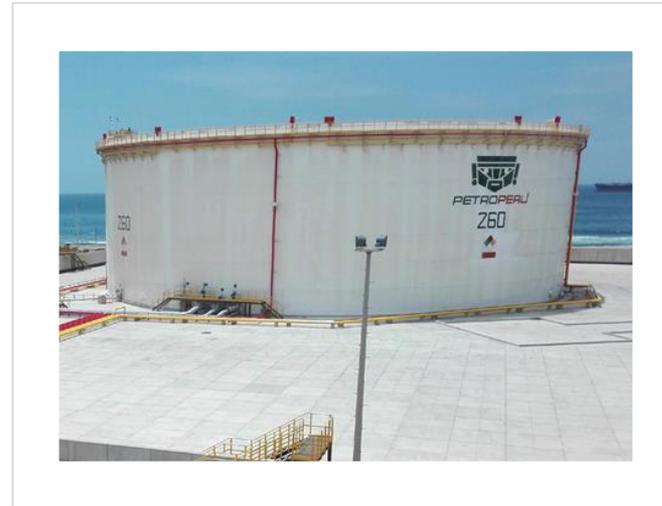
Año

2013-2014

Descripción

Proyecto EPC de diseño según ASME VIII Div2, ingeniería de detalle, procura, transporte, montaje in situ, aislamiento y pruebas de la esfera TK-766 para almacenamiento de propileno de 7.330 m³ de capacidad.

Tanque de 380 kbbl para almacenamiento de crudo Petroperú – Talara, Perú



Ciente

Petroperú

Localización

Talara, Piura (Perú)

Año

2013-2016

Descripción

Suministro EPC de un tanque diseñado según API 650 de 380 kbbl de capacidad, para almacenamiento de crudo en la Refinería de Talara, Piura (Perú).

Esfera de propileno Cepsa – Huelva, España



Ciente

Cepsa

Localización

Huelva (España)

Año

2013-2014

Descripción

Proyecto EPC de diseño según ASME VIII Div2, ingeniería de detalle, procura, prefabricación en taller, transporte a campo, montaje in situ y pruebas con certificaciones ASME y CE de la esfera F-7501 de 5.000 m³ de capacidad para almacenamiento de propileno.

Terminal de almacenamiento de lubricantes Repsol SK – Cartagena, España



Cliente

Repsol-SK

Localización

Cartagena (España)

Año

2013-2014

Descripción

Proyecto EPC, diseño completo, ingeniería de detalle, procura, transporte, montaje in situ y pruebas de 13 tanques (4 de 12.000 m³, 4 de 7.000 m³, 2 de 5.000 m³, 1 de 4.000 m³ y 2 de 2.600 m³) para almacenamiento de varios productos.



Energy
Storage

Esferas proyecto de separación de líquidos por turboexpansión YPFB - Gran Chaco, Bolivia



Ciente

Initec-Técnicas Reunidas

Localización

Gran Chaco (Bolivia)

Año

2012-2014

Descripción

Proyecto EPC, diseño completo según ASME VIII Div2, ingeniería de detalle, procura, transporte, montaje in situ, tratamiento térmico y pruebas de 4 esferas de almacenamiento de GLP de 7.500 m³ cada una y 3 esferas de 635 m³ para isopentano.

Terminal de almacenamiento de 352.000 m³ J&P – Vasilikos, Chipre



Cliente

J&P

Localización

Vasilikos (Chipre)

Año

2012-2014

Descripción

Proyecto EPC, diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación, montaje y pruebas de 19 tanques (3 de 40.000 m³, 6 de 21.000 m³, 5 de 11.000 m³ y 5 de 10.000 m³) para almacenamiento de gasoil, gasolina, y jet en la terminal de VTTV en Vasilikos (Chipre).

Ampliación Refinería Moín Recope - Limón, Costa Rica



Cliente

Recope

Localización

Puerto Moín, Limón, Costa Rica

Año

2012-2018

Descripción

Suministro EPC de 4 esferas de 4.000 m³ de capacidad cada una para almacenamiento de GLP (propano), sistema de bombeo y equipos asociados en la Refinería Moín, Limón (Costa Rica).

Ampliación de terminal de GLP Petroperú – Talara, Perú



Cliente

Petroperú

Localización

Talara, Piura (Perú)

Año

2012-2015

Descripción

Suministro EPC de tres Esferas ASME VIII Div2 de 3.200 m³ de capacidad cada una, para almacenamiento de GLP en la Refinería de Talara, Piura (Perú).

Terminal de almacenamiento de 180.000 m³ Tradebe - Barcelona, España



Cliente

ABT Ingeniería y Consultoría Medioambiental

Localización

Barcelona (España)

Año

2011-2012

Descripción

Proyecto EPC de tanques API 650 incluyendo diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación, montaje y pruebas de 13 tanques (2 de 20.000 m³, 5 de 16.000 m³, 3 de 5.000 m³ y 1 de 2.000 m³) para almacenamiento de fuelóleo, gasóleo y biodiésel en la terminal de Tradebe del muelle de inflamables de Barcelona.

Terminal de almacenamiento de 200.000 m³ Vopak – Algeciras, España



Ciente

Ecolaire Grupo OHL

Localización

Algeciras (España)

Año

2011-2012

Descripción

Proyecto EPC de construcción de tanques. Diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación, montaje y pruebas de 7 tanques (2 de 40.000 m³, 2 de 30.000 m³ y 3 de 19.000 m³) para la terminal de Vopak, en Algeciras.

Depósitos horizontales de GLP Recope – Limón, Costa Rica



Cliente

Recope

Localización

Puerto Moín (Costa Rica)

Año

2011-2015

Descripción

Expansión de una terminal existente bajo la modalidad EPC LSTK, incluyendo ingeniería básica y de detalle, procura, prefabricación, construcción in situ y pruebas, 6 depósitos horizontales de 250 m³ cada uno para almacenamiento de GLP, obra civil, e interconexiones completas con la planta existente (tubería, electricidad, instrumentación, etc.) en la Refinería de Recope, en Moín (Costa Rica).

Ampliación de terminal de GLP (Fase 1) Recope – Limón, Costa Rica



Ciente

Recope

Localización

Puerto Moín (Costa Rica)

Año

2011-2013

Descripción

Expansión de una terminal existente bajo la modalidad EPC LSTK, incluyendo ingeniería básica y de detalle, procura, prefabricación, construcción in situ y pruebas, 1 esfera de 4.000 m³ para almacenamiento de GLP, obra civil e interconexiones completas con la planta existente (tubería, electricidad, instrumentación, etc.) en la Refinería de Recope, en Moín (Costa Rica).

Ampliación de Terminal de GLP Pluspetrol – Pisco, Perú



Ciente

Ecolaire Grupo OHL

Localización

Pisco (Perú)

Año

2010-2011

Descripción

Diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación y montaje de una esfera de 4.000 m³ para la unidad de fraccionamiento de gas en Pisco (Perú), incluyendo tratamiento térmico en campo.

Tanques de amoniaco y proceso STATE CONCERN TURKMENHIMIYA Mary - Turkmenistán



Ciente

Kawasaki

Localización

Turkmenistán

Año

2010-2011

Descripción

Diseño completo, ingeniería de detalle, procura, transporte, supervisión in situ y pruebas de 1 tanque para almacenamiento de amoniaco de 8.000 m³ de capacidad, 3 tanques de agua y 9 tanques de proceso para planta de fertilizantes del Estado de Turkmenistán, en Mary.

Almacenamiento de 300.000 m³ de GNL Enagás – Gijón, España



Ciente

Enagás

Localización

Gijón (España)

Año

2009-2012

Descripción

Proyecto EPC. Diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación, montaje y pruebas de 2 tanques para almacenamiento de GNL de muro exterior de hormigón pretensado de contención total (150.000 m³ cada uno) para Enagás en el Puerto de El Musel, en Gijón.

Almacenamiento de 32.000 m³ de sales fundidas – Granada, España



Ciente

Duro Felguera Energía

Localización

Granada (España)

Año

2009-2011

Descripción

Proyecto EPC. Diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación, montaje y pruebas de 2 tanques para sales fundidas (16.161 m³ cada uno) para DFE en Guadix, Granada.

Almacenamiento de 300.000 m³ de GNL Enagás – Barcelona, España



Ciente

Enagás

Localización

Barcelona (España)

Año

2007-2010

Descripción

Proyecto EPC. Diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación, montaje y pruebas de 2 tanques de GNL de muro exterior de hormigón pretensado de contención total (150.000 m³ cada uno) para Enagás.



Energy
Storage

Ampliación de la capacidad de GLP Cepsa – Huelva, España



Ciente

Cepsa

Localización

Huelva (España)

Año

2008-2009

Descripción

Proyecto EPC. Diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación, montaje y pruebas de 3 esferas de 4.800 m³ cada una para butano y propano en la Refinería La Rábida de Cepsa, en Huelva (España).

Ampliación de la capacidad de almacenamiento Cepsa – Huelva, España



Cliente

Cepsa

Localización

Huelva (España)

Año

2008-2009

Descripción

Proyecto EPC. Diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación, montaje y pruebas de 2 tanques de 52.300 y 42.300 m³ y otros dos de 36.700 y 36.500 m³ para la Refinería de Cepsa en La Rábida, Huelva (España).

Almacenamiento de 150.000 m³ para GNL Enagás – Cartagena, España



Ciente

Enagás

Localización

Cartagena (España)

Año

2005-2007

Descripción

Proyecto EPC. Diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación, montaje y pruebas de 1 tanque para almacenamiento de GNL de muro exterior de hormigón pretensado de contención total (150.000 m³) para Enagás.

Terminal de almacenamiento de 200.000 m³ Cores - Cartagena, España



Ciente

Cores/Repsol

Localización

Cartagena (España)

Año

2005-2007

Descripción

Nueva terminal bajo la modalidad EPC LSTK, incluyendo ingeniería básica y de detalle, procura, prefabricación, construcción in situ y pruebas, 4 tanques de 50.000 m³ cada uno para almacenamiento de diésel, obra civil, sistema contra incendios, tubería, electricidad, instrumentación, etc., e integración con la refinería de Repsol en Cartagena (España).

Terminal de almacenamiento de 200.000 m³ Cores – Puertollano, España



Cliente

Cores / Repsol

Localización

Puertollano (España)

Año

2003-2006

Descripción

Nueva terminal bajo la modalidad EPC LSTK, incluyendo ingeniería básica y de detalle, procura, prefabricación, construcción in situ y pruebas, 4 tanques de 50.000 m³ cada uno para almacenamiento de diésel, obra civil, sistema contra incendios, tubería, electricidad, instrumentación, etc., e integración con la refinería de Repsol en Puertollano (España).

Almacenamiento de 150.000 m³ para GNL Enagás – Barcelona, España



Cliente

Enagás

Localización

Barcelona (España)

Año

2004-2006

Descripción

Proyecto EPC. Diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación, montaje y pruebas de 1 tanque para almacenamiento de GNL de muro exterior de hormigón pretensado de contención total (150.000 m³) para ENAGAS.

Terminal de almacenamiento de 240.000 m³ Petróleos Asturianos – Gijón, España



Cliente

Petróleos Asturianos

Localización

Gijón (España)

Año

2005-2006

Descripción

Nueva terminal bajo la modalidad EPC LSTK, incluyendo ingeniería básica y de detalle, procura, prefabricación, construcción in situ y pruebas de 7 tanques de almacenamiento para gasoil, gasolina y agua para una capacidad total de 240.000 m³, con obra civil, sistema contra incendios, tubería, electricidad, instrumentación, etc., en Gijón (España).

Terminal de almacenamiento de 110.000 m³ Tancar – Cartagena, España



Ciente

Felguera-IHI

Localización

Cartagena - España

Año

2003-2004

Descripción

Nueva terminal bajo la modalidad EPC LSTK. Ingeniería básica y de detalle, procura, prefabricación, construcción in situ, pruebas y operación de una instalación con 5 tanques de almacenamiento de gasoil de 22.000 m³ cada uno y un tanque de agua de 4.000 m³ incluyendo obra civil, sistema contra incendios, tubería, electricidad, instrumentación, etc.

Almacenamiento de 150.000 m³ para GNL Enagás – Barcelona, España



Ciente

Enagás

Localización

Barcelona (España)

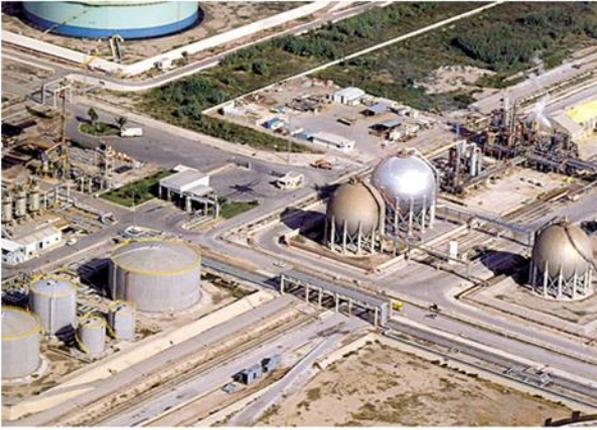
Año

2002-2005

Descripción

Proyecto EPC. Diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación, montaje y pruebas de 1 tanque para almacenamiento de GNL de muro exterior de hormigón pretensado de contención total (150.000 m³) para Enagás.

Esfera de amoníaco anhidro 10.000 m³ UBE - Castellón, España



Ciente

Proquimed UBE

Localización

El Grao (Castellón) - España

Año

2002-2003

Descripción

Proyecto EPC. Diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación, montaje y pruebas de 1 esfera de 10.000 m³ para amoníaco anhidro en la terminal de UBE en Castellón (España). Se trata de la esfera más grande de España y el suministro incluyó la obra civil, aislamiento y tubería de interconexión.

Terminal de almacenamiento de 70.000 m³ Secicar – Granada, España



Cliente

Secicar

Localización

Granada - España

Año

2000-2001

Descripción

Proyecto EPC. Diseño completo, ingeniería de detalle, compras, transporte, montaje, pruebas y operación de una terminal de almacenamiento de hidrocarburos que comprende 1 tanque para diésel de 25.000 m³, 1 tanque para diésel de 10.000 m³, 2 tanques para diésel de 2.000 m³, 1 tanque de gasolina de 16.000 m³, 1 tanque de gasolina de 6.000 m³, 2 tanques de 2.000 m³ de gasolina y 1 tanque de 5.000 m³ de agua contra incendios, obras civiles, tubería y equipos, electricidad, instrumentación y control.

Tanques de crudo 300.000 m³ Refinería Cepsa – Huelva, España



Cliente

Cepsa

Localización

Refinería La Rábida (Huelva) - España

Año

1999-2000

Descripción

Proyecto EPC. Diseño, ingeniería de detalle, compras, prefabricación, montaje y pruebas de 2 tanques de techo flotante de 150.000 m³ cada una para almacenamiento de crudo en la terminal de Cepsa en Huelva (España).



Energy Storage

HEADQUARTERS
Parque Científico Tecnológico
C/ Ada Byron, 90
33203 Gijón. Asturias. SPAIN

dfes@durofelguera.com

T. + 34 985 199 000
F. + 34 985 199 059

www.durofelguera.com